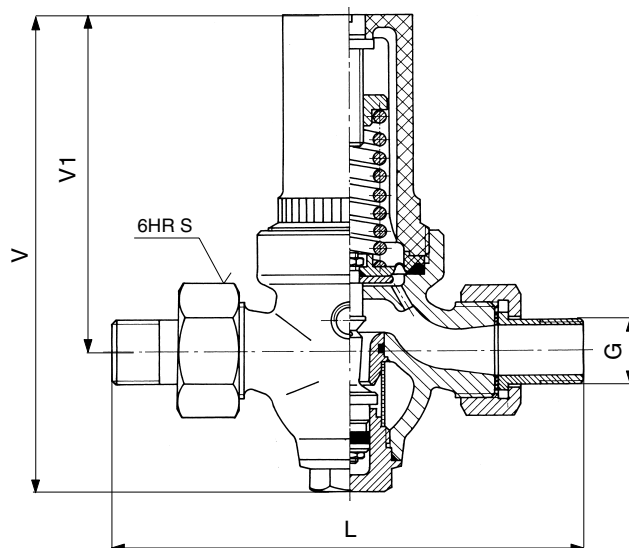


**КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ**
**PN 16**

**Присоединительные и строительные размеры**

DN	G	L	V	V1	S	кг	№ заказа
15	G 1/2	190	195	135	46	2,2	113 0020
20	G 3/4	190	195	135	46	3,0	113 0021
25	G 1	200	205	140	50	2,9	113 0022
32	G 5/4	215	205	140	65	3,5	113 0023
40	G 6/4	265	355	270	70	7,0	113 0014
50	G 2	290	355	270	90	8,8	113 0015

**Применение**

Применяется для автоматической редукции давления выпуска воды в температурном диапазоне от 0 °С до 70°С.

Минимальный перепад давлений 0,098 МПа  
 Скорость потока рабочей среды вода 1–2 м/сек<sup>-1</sup>  
 воздух 10–20 м/сек<sup>-1</sup>

Избыточное давление на входе 0,25–1,6 МПа

Избыточное давление на выходе (регулируемое) 0,15–1,0 МПа

Изменения давления на входе не оказывают влияния на функцию клапана, за исключением состояния, при котором давление на входе упадет ниже отрегулированного давления. В результате возникновения такой ситуации клапан откроется.

Рабочее давление и температура:

Температура [°С]	Давление [МПа]
70	1,6

По договоренности с производителем редукционный клапан можно использовать также и для других неагрессивных сред.

**Техническое описание**

Односедельный мембранный пружинный клапан. Золотник клапана в виде конуса, который перекрывает в седле проток рабочей жидкости, разгружен при помощи уравнительного поршня.

**Материал**

Корпус – серый чугун  
 Крышка – пластмасса или алюминий  
 Золотник в виде конуса, шпindelь, седло – латунь  
 Мембрана, манжеты, уплотняющие кольца – резина

**Испытание**

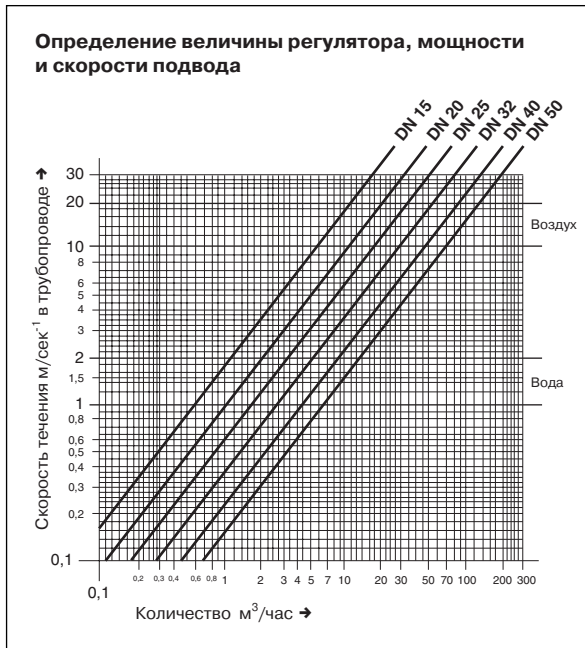
Испытания регулятора давления на выходе проводились в соответствии с ЧСН 13 3060, часть 2.

**Управление**

Редуктированное давление устанавливается при помощи регулирующего винта в соответствии со значениями шкалы манометра.



## Диаграмма



## Монтаж

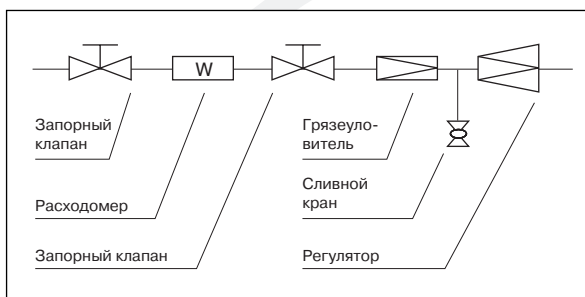
Перед началом проведения монтажных работ подающий трубопровод и регулятор необходимо очистить от всех механических загрязнений. Регулятор устанавливают исключительно на горизонтальном трубопроводе, положение оси вертикальное, регулирующее резьбовое соединение находится сверху. Направление потока рабочей жидкости должно соответствовать направлению стрелки. Для того, чтобы можно было гарантировать определенную степень эксплуатационной надежности, необходимо во время установки редукционного клапана соблюдать схему компоновки. Не рекомендуется, например, по экономическим причинам отказываться от грязеуловителя или от другой арматуры. Компоновка арматуры в трубопроводе предлагается в качестве рекомендованной, поэтому можно применить другие комбинации или другую арматуру, если позволяющие соответствующие предписания. Редуцированное давление устанавливается при помощи регулирующего винта в соответствии со значениями шкалы манометра. Манометр входит в состав поставки клапана.

## Диапазон пружин

РЕГУЛЯТОР	ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ мПа
DN 15–32	0,15–0,34
1. пружина	0,35–0,59
2. пружина	0,60–1,00
3. пружина	

РЕГУЛЯТОР	ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ мПа
DN 40–50	0,15–0,29
1. пружина	0,30–0,49
2. пружина	0,50–0,69
3. пружина	0,70–1,00
4. пружина	

## Схема соединений



## Присоединение

Выход и вход образованы патрубками с накидной гайкой. Присоединительные и строительные размеры приведены в таблице.

## Заказ

**Для осуществления заказа необходимо указывать следующие данные:**

- номинальное давление [PN]
- условный проход (DN) в мм
- рабочая среда
- действительная макс. рабочая температура среды [°C]
- действительное макс. рабочее избыточное давление (мПа) перед регулятором
- требуемое рабочее избыточное давление (мПа) за регулятором
- требуемый максимальный и минимальный расход для воды в м<sup>3</sup>.час<sup>-1</sup>

KL AVL 304.002.00  
09/2005